

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0571-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0571 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schlosserei Joachim Schlotz
Siemensstraße 8
D – 72636 Frickenhausen

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Schlosserei Joachim Schlotz
Siemensstraße 8
D – 72636 Frickenhausen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Lukas Schlotz, 28.10.1996, IWS

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Joachim Schlotz, 20.04.1959, IWS

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 11.10.2014

Nächste Überwachung: 11.10.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 11.04.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 22.01.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

